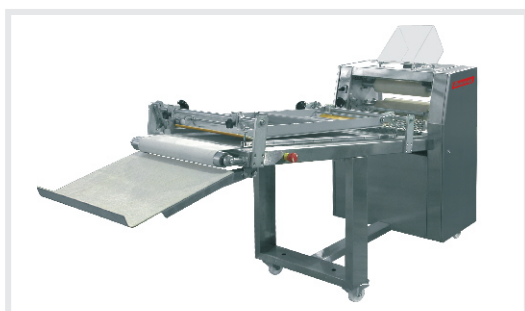


«ВОСХОД-ТЗ-3М»
«ВОСХОД-ТЗ-4М»
«ВОСХОД-ТЗ-6»

Установка тестозакаточная

«VOSKHOD-TZ-3M»
«VOSKHOD-TZ-4M»
«VOSKHOD-TZ-6»

Dough moulding machine



«ВОСХОД-ТЗ-3М»



«ВОСХОД-ТЗ-4М»



«ВОСХОД-ТЗ-6»

Предназначены для формования из предварительно округленных тестовых заготовок полуфабрикатов цилиндрической формы и применяются для производства широкого ассортимента хлебобулочных изделий из пшеничного теста в составе линий, укомплектованных оборудованием "Восход".

Возможность работы с широким диапазоном масс тестовых заготовок позволяет формировать заготовки для большого ассортимента хлебобулочных изделий, тостерных сортов хлеба.

Надежная современная конструкция установок обеспечивает широкие технологические возможности, качественную закатку округленных заготовок

Наличие удобных регулировок обеспечивает точную быструю настройку, позволяющую получать как классическую заготовку «сигарообразной» формы, так и удобную для дальнейшей нарезки цилиндрическую тестовую заготовку.



Данный продукт произведен под контролем внедренной системы управления качеством в соответствии с требованиями ISO 9001:2008, которая была независимо сертифицирована LRQA сертификат SPB 0006307



Оборудование разработано и произведено в соответствии с требованиями пищевой безопасности системы HACCP и Codex Alimentarius. Сертификат соответствия LRQA №SPB 0006307/A

**ЗАО НПП фирма «ВОСХОД» -
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬ СОВРЕМЕННОГО
 ОБОРУДОВАНИЯ
 ДЛЯ ХЛЕБОПЕЧЕНИЯ**

**JSC SPE Firm «VOSKHOD» -
 MANUFACTURER OF MODERN
 BAKERY EQUIPMENT**

«ВОСХОД-ТЗ-3М, 4М, 6»

Установка тестозакаточная

Технические характеристики

| | |
|---|--|
| Производительность, шт./ч, (шт./мин) не более | |
| Масса тестовых заготовок, кг | |
| Влажность тестовых заготовок, % | |
| Длина тестовых заготовок, мм, не более | |
| Диаметр тестовых заготовок, мм, не более | |
| Ширина ленты транспортера, мм | |
| Габариты плиты предварительной закатки, мм | |
| Габариты плиты окончательной закатки, мм | |
| Номинальная потребляемая мощность, кВт | |
| Номинальное напряжение, В | |
| Габаритные размеры, мм: | |
| - длина (длина с лотком) | |
| - ширина | |
| - высота | |
| Масса, кг, не более | |

Конструкцией предусмотрено:

- наличие механизма центрирования для придания тестовой заготовке необходимого положения относительно оси установки, что очень важно для получения правильной формы заготовки на выходе, предусмотрена регулировка в зависимости от массы тестовой заготовки.
- верхние раскатные ролики имеют рифли, улучшающие захват, в том числе и подсохших заготовок
- три ступени раскатывания тестовой заготовки в "Восход-ТЗ-6"
- две ступени раскатывания тестовой заготовки в "Восход-ТЗ-3М" и "Восход-ТЗ-4М"
- узел раскатки снабжен удобными в работе устройствами регулировки проходных зазоров, позволяющими экономить рабочее время персонала
- установлен рулонообразователь в виде гибкой металлической сетки, для сворачивания тестовой заготовки в рулон
- две пары раскатных роликов "Восход-ТЗ-4М" и "Восход-ТЗ-6" снабжены скребками, обеспечивающими их чистку при работе.

Плита окончательной закатки:

- снабжена боковыми направляющими для окончательной подкатки торцов и калибровки длины тестовой заготовки и придания ей правильной формы
- расстояние между боковыми направляющими определяется по линейной шкале для удобства пользователя
- имеет возможность откидываться, снабжена устройством фиксации в поднятом положении для удобства чистки и обслуживания
- четыре поворотные роликовые опоры, две из которых снабжены фиксаторами, позволяют перемещать машину по производственному помещению и фиксировать ее в рабочем положении

ул. Сакко и Ванцетти, д. 14, Саратов, 410012.
Тел./факс: (8452) 39-10-01, 39-10-02, 39-10-03 (многоканальные).
E-mail: office@voskhod-saratov.ru; http://voskhod-saratov.ru
Представительство в Москве: 127015 ул. Новодмитровская, 5А, оф. 704,
тел./факс: (495) 626-21-66, 626-48-97.

14, Sacco and Vanzetti str., Saratov, 410012.
Tel./fax: (8452) 39-10-01, 39-10-02, 39-10-03 (multichannel).
E-mail: office@voskhod-saratov.ru; http://voskhod-saratov.ru
Representative agency: 5A, Novodmitrovskaya str., of. 704,
127015 Moscow, Russia, phone/fax: (495) 626-21-66, 626-48-97.



Оборудование имеет сертификат соответствия РФ.
Все права защищены.

«Восход» является зарегистрированным торговым знаком
ЗАО НПП фирмы «ВОСХОД»

«VOSKHOD-TZ-3M, 4M, 6»

Dough moulding machine

| «Восход-ТЗ-3М» | «Восход-ТЗ-4М» | «Восход-ТЗ-6» |
|----------------|----------------|------------------|
| 2500 (42) | 3000 (50) | 3600 (60) |
| 0,2-0,8 | 0,15-0,8 | 0,15-0,8 |
| 39.44 | 39.44 | 39.44 |
| 400 | 500 | 500 |
| 65 | 85 | 80 |
| 440 | 550 | 550 |
| | | 200x800, 280x800 |
| 400x1000 | 550x1200 | 550x1200 |
| 1,1 | 1,9 | 2,3 |
| 3NPE~380 | 3NPE~380 | 1NPE~220 |
| 1907 (2340) | 2313 (2793) | 4050 |
| 708 | 885 | 912,5 |
| 1240 | 1300 | 1570 |
| 225 | 320 | 540 |

- возможность изменения высоты транспортера с помощью регулируемых опор (кроме "Восход-ТЗ-3М")
- прозрачные откидные крышки облегчают доступ к узлу раскатывающих валков и позволяют осуществлять визуальный контроль работы
- многослойная бесшовная транспортерная лента, от лучших европейских производителей, обладает высокой износостойкостью
- конструкция конвейера исключает сползание транспортерной ленты во время работы.
- корпус - нержавеющей сталь

Все детали, соприкасающиеся с тестом, изготовлены из современных материалов, обладающих отличными антиадгезионными свойствами:

- раскатывающие ролики, боковые направляющие - из полимерного материала, исключающего прилипание тестовой заготовки, обеспечивающего долговечную эксплуатацию
- поверхность закаточной плиты - транспортерная лента с рисунком поверхности "вафля", позволяет исключить проскальзывание тестовой заготовки во время закатывания и обеспечивает гладкую поверхность заготовок на выходе.

Конструктивные особенности "Восход-ТЗ-6":

- наличие сменной закаточной плиты двух типоразмеров по ширине для предварительной закатки тестовых заготовок позволяет увеличить путь закатывания тестовой заготовки. Различная ширина плит позволяет достигнуть качественной предзакатки тестовых заготовок различной массы
- подкатка торцов тестовой заготовки обеспечивается боковыми направляющими, расположенными вплотную к сменной закаточной плите
- наличие счетчика тестовых заготовок
- предусмотрена регулировка скорости движения ленты и раскатных роликов для максимально качественного закатывания заготовок из теста различной влажности.

Безопасность персонала при работе и обслуживании обеспечивается наличием защитных устройств и системы блокировок:

- кнопок "Аварийный стоп", расположенных в зоне работы персонала
- блокировочных выключателей, установленных на прозрачных откидных крышках узла раскатывающих валков.

В комплект поставки включены ЗИП и комплект принадлежностей.